

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

**по подготовительным работам для выполнения шеф-наладки
панелей контроля, управления и связи с системой регистрации команд (ПКУС СР24)**

1. Общие положения:

- 1.1 Договор № _____ от _____
- 1.2 Объекты, на которых должна быть выполнена шеф-наладка:

1) -	
2) -	

2. Статус подготовительных работ:

		ДА	НЕТ
2.1	Шкафы с оборудованием смонтированы на месте установки в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Выполнено заземление всех шкафов в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.3	Кабели питания основного ввода проложены и подключены в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.4	Кабели питания резервного ввода проложены и подключены в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5	Кабели сигнализации проложены и подключены в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6	Выполнен монтаж кабелей подключения команд оборудования РЗА в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7.1	Используется вариант организации связи оборудования ПКУС СР24 "точка-точка" по выделенным оптическим волокнам (без использования аппаратуры ЦСПИ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7.2	Выполнена прокладка волоконно-оптического кабеля и монтаж оптических кроссов в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7.3	Оптические патчкорды проложены от оборудования ПКУС СР24 до оптических кроссов	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8.1	Используется вариант организации связи оборудования ПКУС СР24 с использованием аппаратуры ЦСПИ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8.2	Выполнена организация канала связи через аппаратуру ЦСПИ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8.3	Имеется протокол тестирования канала связи	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8.4	Организовано соединение аппаратуры ЦСПИ с ПКУС СР24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8.5	Шеф-наладка аппаратуры ЦСПИ выполняется одновременно с шеф-наладкой ПКУС СР24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.9	Имеется возможность комплексного тестирования приема/передачи команд между объектами совместно с оборудованием РЗА	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10.1	Требуется интеграция ПКУС СР24 в АСУ ТП в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10.2	Организовано соединение оборудования АСУ ТП с ПКУС СР24 с помощью витой пары	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10.3	АСУ ТП включена в работу и сконфигурирована для работы с ПКУС СР24 (введена таблица адресов сигналов)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.10.4	Организовано присутствие представителей поставщиков/производителей оборудования АСУ ТП для организации тестирования работы ПКУС СР24 с АСУ ТП	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11.1	Требуется внешняя синхронизация от GPS синхронизатора в соответствии с проектной документацией	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11.2	Организовано соединение GPS синхронизатора с ПКУС СР24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.11.3	Шеф-наладка GPS синхронизатора выполняется одновременно с шеф-наладкой ПКУС СР24	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3. Поддержка при выполнении работ:

		ДА	НЕТ
3.1	Будет предоставлен транспорт для доставки командированного персонала из аэропорта/ЖД вокзала в пункт назначения	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2	Будет предоставлен транспорт для передвижения между объектами, на которых будет выполняться шеф-наладка оборудования	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Должность	ФИО	Организация	Дата	Подпись